



XPRESS

PRÊT À L'ACTION



F A Y A T M I X I N G P L A N T S

XPRESS

XPRESS est l'installation discontinue pour enrobés bitumineux d'une capacité de production de 200 t/h, qui peut être facilement transporté sur route et qui est par conséquent idéale sur les chantiers de courte durée, itinérants et compliqués au plan logistique.

Quel que soit votre défi, XPRESS vous accompagne en garantissant le meilleur rapport coût/performance.





| | |
|---|-----------|
| INTRODUCTION | 02 |
| LA GAMME XPRESS | 04 |
| ◆ Configurations et caractéristiques techniques | 10 |
| CE QUI REND NOTRE INSTALLATION UNIQUE | 12 |
| ◆ Mobilité | 14 |
| ◆ Montage, maintenance et sécurité | 16 |
| ◆ Évolution | 17 |
| ◆ Recyclage | 18 |
| ◆ Retour sur investissement | 20 |
| CYBERTRONIC | 22 |
| ÉCO-RESPONSABILITÉ | 24 |
| SERVICE APRÈS-VENTE | 26 |

LA GAMME XPRESS

Notre présence dans le monde



Xpress 2500 - Argentine



Xpress 2000 - Somalie



Xpress 2500 - Islande



Xpress 2500 - Islande



Xpress 2500 - Kazakhstan



Xpress 2500 - Royaume-Uni



Xpress 2500 - Italie

XPRESS : LA GAMME JUSQU'À 160 T/H

| Type | XP 1500 | XP 1500 P | XP 2000 | XP 2000 P |
|--|--|-----------|---|-------------------------|
| Production MAXI | 120 t/h | | 160 t/h | |
| Production nominale 3 % humidité | 120 t/h | | 160 t/h | |
| Production nominale 5 % humidité | 100 t/h | 120 t/h | 140 t/h | 160 t/h |
| Pré-doseurs : capacité et nombre | 4 x 8 m ³ | | | 5 x 11 m ³ |
| Cylindre sécheur | E160 (L=7,5 m/D=1,6 m) | | E180 (L=8 m/D=1,8 m) | E206 (L=8,5 m/D=2,06 m) |
| Puissance brûleur | 7 MW | | 9 MW | |
| Trémie sous filtre (silo fines poussières récupérées) | - | | - | |
| Surface filtrante | 380 m ² | | 462 m ² | |
| Surface totale crible | 14,6 m ² | | 16,5 m ² / 20,8 m ² | |
| Compartiments sous crible | 4 ou 5 sélections | | | |
| Capacité de stockage sous crible | 15 t | | | |
| Capacité malaxeur | 1,5 t | | 2 t | |
| Stockage filler d'apport | sur demande du client | | | |
| Stockage bitume | option 29 m ³ intégré + extra sur demande du client | | | |
| Stockage carburant | option 7 m ³ intégré + extra sur demande du client | | | |
| Silo de stockage produits finis / compartiments | <p>déchargement direct ;</p> <p>mobile</p> <p>45 t dans 1 compartiment ;</p> <p>transférable</p> <p>50 t dans 2 compartiments ;</p> <p>100 t dans 2 compartiments ;</p> <p>200 t dans 4 compartiments ;</p> <p>(cellules de charge et silo longue durée en option)</p> | | | |
| Recyclage jusqu'à 25 % | tambour de séchage traditionnel avec anneau de recyclage | | | |
| Recyclage jusqu'à 30 % | système de dosage dans le malaxeur avec tapis de pesée | | | |
| Recyclage jusqu'à 40 % | combiné : anneau + malaxeur | | | |
| Transportabilité | chaque unité mobile est équipée de roues | | | |
| Kit auto-montage | sur demande du client | | | |



XPRESS : LA GAMME JUSQU'À 200 T/H

| Type | XP 2500 | XP 2500 P |
|--|---|--------------------|
| Production MAXI | 200 t/h | |
| Production nominale 3 % humidité | 200 t/h | |
| Production nominale 5 % humidité | 180 t/h | 200 t/h |
| Pré-doseurs : capacité et nombre | 5 x 11 m ³ | |
| Cylindre sécheur | E206 (L=8,5 m/D=2,06 m) E220 (L=9 m/D=2,2 m) | |
| Puissance brûleur | 13,4 MW | 16,8 MW |
| Trémie sous filtre (silo fines poussières récupérées) | - | - |
| Surface filtrante | 663 m ² | 750 m ² |
| Surface totale crible | 26,9 m ² | |
| Compartiments sous crible | 5 sélections | |
| Capacité de stockage sous crible | 19 t | |
| Capacité malaxeur | 2,5 t | |
| Stockage filler d'apport | sur demande du client | |
| Stockage bitume | sur demande du client | |
| Stockage carburant | sur demande du client | |
| | déchargement direct ; mobile 45 t dans 1 compartiment ; transférable 50 t dans 2 compartiments ; 100 t dans 2 compartiments ; 200 t dans 4 compartiments ; (cellules de charge et silo longue durée en option) | |
| Silo de stockage produits finis / compartiments | | |
| Recyclage jusqu'à 25 % | anneau de recyclage | |
| Recyclage jusqu'à 30 % | système de dosage dans le malaxeur avec tapis de pesée | |
| Recyclage jusqu'à 40 % | combiné : anneau + malaxeur | |
| Transportabilité | chaque unité mobile est équipée de roues | |
| Kit auto-montage | sur demande du client | |

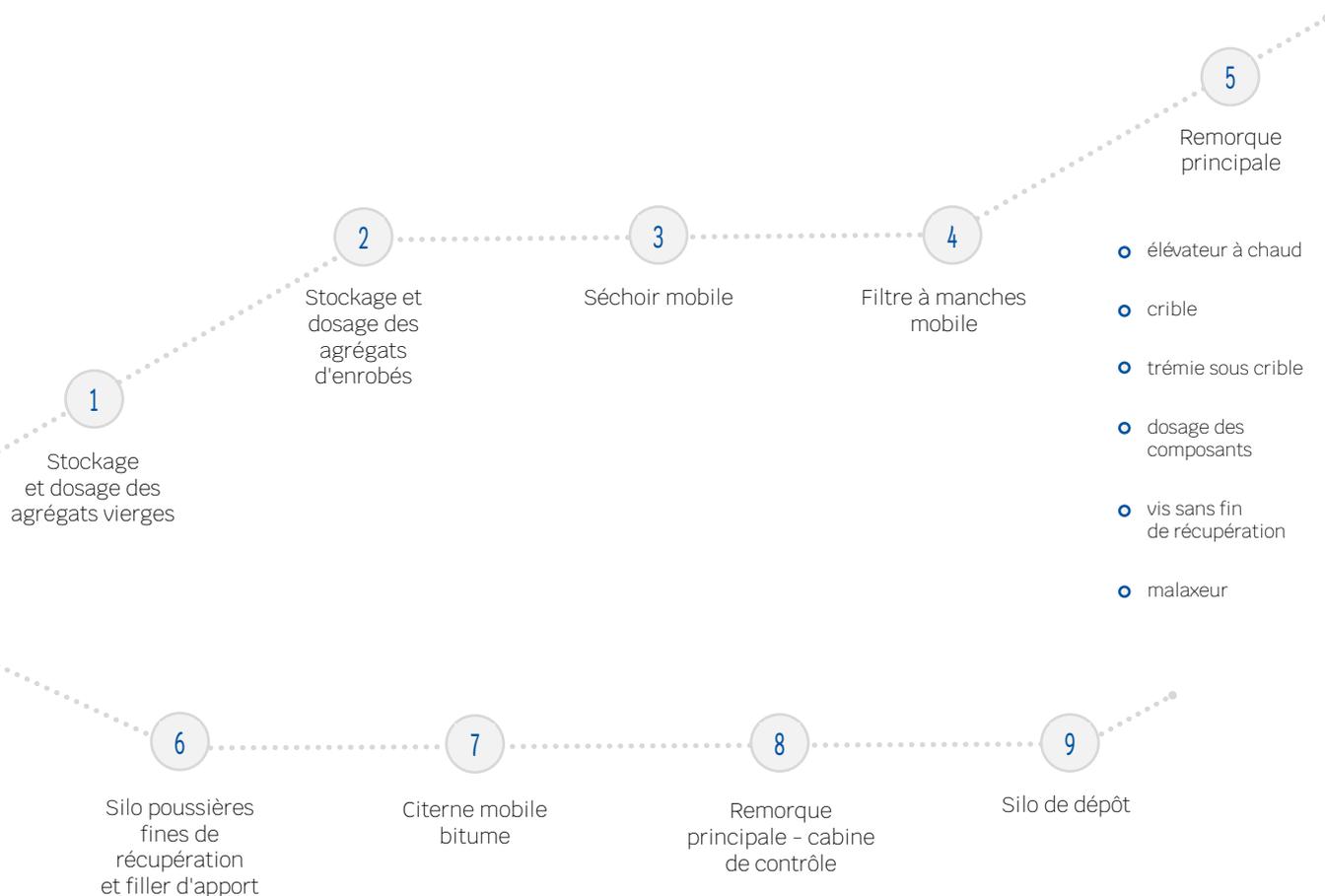




Xpress 2500 - Italie

CONFIGURATIONS ET SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Fonctionnement général de l'installation





1 Pré-doseurs



2 Pré-doseurs produits recyclés



3 Séchoir mobile



4 Filtre à manches mobile



5 Remorque principale



6 Silo poussières fines de récupération



7 Citerne mobile bitume



8 Cabine de contrôle



9 Silo de dépôt



CE QUI REND NOTRE INSTALLATION UNIQUE



MOBILITÉ

Asphalte de haute qualité
où que ce soit



MONTAGE, MAINTENANCE ET SÉCURITÉ

Installation rapide, bénéfices
rapides



RECYCLAGE

Le juste équilibre entre écologie
et rentabilité



ÉVOLUTION

Prêt à relever les défis présents
et futurs



RSI (RETOUR SUR INVESTISSEMENT)

Économies sur chaque
composante du coût global
par tonne de HMA
(asphalte mélangé
à chaud)



MOBILITÉ

La nouvelle façon d'être sur la route

TRANSPORT

La vie du constructeur de routes est faite de chantiers fixes et d'opportunités ponctuelles, comme la construction d'un aéroport, d'une route de montagne peu fréquentée ou en plein désert.

Dans de tels cas, il est nécessaire de disposer d'une installation de petites dimensions offrant la possibilité d'être assemblée et démontée avec un minimum de ressources et transportable rapidement et c'est justement ce que XPRESS permet.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES

| | |
|-----------------------------------|--|
| TRANSPORT SUR ROUTE | TRANSPORT DANS LES LIMITES DU GABARIT SANS ESCORTE |
| COMPOSANTS ASSEMBLÉS SUR REMORQUE | OPTIMISATION DES ESPACES SUR LE CHANTIER |



Xpress 1500 et Xpress 2000 sont composés de deux remorques seulement : 1 - Tour de malaxage ; 2- Séchoir + filtre + 4 pré-doseurs



TRANSPORT PRATIQUE DES COMPOSANTS

L'installation mobile discontinue XPRESS offre la possibilité d'un transport facilité dans les limites du gabarit de ses composants, à commencer par la remorque principale, d'une largeur de seulement 3 mètres, qui ne nécessite pas d'escorte de convoi exceptionnel ; en revanche, chaque autre composant peut être assemblé directement sur une remorque de moins de 3 mètres de largeur et peut être transporté dans des conteneurs communs, s'il s'agit de composants en vrac. Il facilite grandement le travail de tout propriétaire d'une installation mobile, souvent submergé par les exigences des autorisations de transport, coûteuses et complexes à obtenir.

Toutes les parties de l'installation XPRESS sont conçues pour déjouer les pièges des agents atmosphériques dans les conditions qui l'imposent, tel que le transport par bateau, et pour prévenir les dommages accidentels causés par la manutention ou encore pour prévenir le vol de composants.



Xpress 2500 - Tour de malaxage



Xpress 2500 - Remorque prête pour le transport par bateau



Xpress 2500 - Séchoir



Xpress 2500 - 5 pré-doseurs



Xpress 2500 - Filtre à manches



Xpress 2500 - Silo de stockage (option)

MONTAGE, MAINTENANCE ET SÉCURITÉ

Des installations conçues pour les opérateurs

VITESSE DE MONTAGE :

tous les modules sont pré-assemblés sur le site de construction et le câblage électrique est contrôlé et testé avant l'expédition afin de minimiser les temps de montage et d'éviter autant que possible les problèmes sur chantier

MAINTENANCE :

Les grands espaces d'accès à chacune des parties de l'installation garantissent une plus grande sécurité et une plus grande rapidité dans l'exécution de toutes les activités de maintenance.

Un certain nombre de brevets récemment déposés permettent de remplacer rapidement les grilles du crible tandis que la technologie SMART WIRING permet d'effectuer rapidement les branchements électriques à réaliser dans la cabine

SÉCURITÉ :

nous donnons la priorité à la sécurité de votre personnel dans la conception et le fonctionnement de nos installations. Notre objectif est de continuer à œuvrer pour une plus grande sécurité afin de prévenir les accidents, d'anticiper et de résoudre les situations indésirables sur l'environnement de travail avant même qu'elles n'interviennent



ÉVOLUTION

Une nouvelle vision de l'installation.

ADDITIFS

La conception innovante de l'installation permet l'utilisation de tout type d'additif pour la production d'asphalte. Un kit spécial (en option) peut être intégré à tout moment pour pouvoir utiliser : fibres de cellulose, pigments, polymères de modification du bitume (Cire, EVA, SBS, Latex), liants neutres, poudre de caoutchouc, dopes d'adhésivité, liant synthétique clair.

L'ENROBÉ TIÈDE - WMA

Produit habituellement à une température de 30°C inférieure à celle de l'enrobé à chaud, il assure de hautes performances, similaires à celles obtenues avec l'enrobé à chaud. Les économies d'énergie qu'il est possible de réaliser en produisant un enrobé tiède peuvent désormais être obtenues grâce à une installation simple et facile à utiliser.

KIT SYSTÈME DE MOUSSAGE

- groupe de dosage d'eau sous pression
- une rampe de moussage par injection d'eau dans le tuyau d'alimentation de bitume
- intégration complète du système au logiciel de l'installation (pour les nouvelles installations) ou sur panneau indépendant en cas de retrofitting



RECYCLAGE

Un must dans la gestion de l'installation

LES RAISONS DU CHOIX DE MARINI

Dans le monde entier, les autorités compétentes œuvrent à la protection de l'environnement sur la base de divers paramètres et facteurs :

réduction des déchets générés par la détérioration du réseau routier

grande quantité de matériaux recyclables (avec les problèmes de stockage qui en découlent)

réutilisation des matières premières : on observe une pénurie d'agrégats en raison de la diminution des carrières actives au niveau national et international

économies d'énergie : la consommation d'énergie est réduite par une moindre extraction d'agrégats, par une réduction du transport sur route et une moindre circulation.

recyclage du bitume : non seulement les agrégats sont réutilisés mais aussi le liant bitumeux est partiellement réutilisé



SYSTÈME DE DOSAGE À ANNEAU DE RECYCLAGE

La position de l'anneau de recyclage après la flamme permet d'alimenter le AE à l'endroit idéal du tambour séchoir sans aucune infiltration d'air froid parasite. Le produit recyclé n'entre pas en contact direct avec les gaz chauds de la flamme du brûleur mais il est chauffé progressivement dans le tambour par l'intermédiaire d'aubes de récupération de chaleur et il est mélangé aux agrégats vierges préalablement chauffés à la température la mieux adaptée. Cela permet de ne pas dégrader le bitume, ce qui constitue le plus gros avantage de cette technologie.



SYSTÈME DE DOSAGE DANS LE MALAXEUR

Introduction des AE directement dans le malaxeur au moyen d'une ligne d'alimentation spéciale constituée de :

- pré-doseur et tapis d'alimentation
- groupe de dosage AE froid qui comprend : élévateur à godets, trémie tampon et tapis de pesage avec système de gestion variable des produits broyés en fonction de l'humidité du matériau
- système d'aspiration modulaire des AE produit dans le malaxeur avec blocage des fumées provenant du cylindre des inertes vierges au filtre



TECHNOLOGIE COMBINÉE ANNEAU + MALAXEUR

Une combinaison des deux technologies précédemment décrites représente la meilleure solution technique en termes de flexibilité pendant l'utilisation et de performances des AE.



Système de dosage à anneau de recyclage



Système de dosage dans le malaxeur

RETOUR SUR INVESTISSEMENT

Nos solutions pour un retour sur investissement (ROI) optimal.

COMPOSANTS OPTIMISÉS POUR RÉDUIRE LES COÛTS DES ENROBÉS

Investir dans la gamme MARINI XPRESS offre la garantie de produire des enrobés bitumineux à chaud d'une qualité irréprochable à un coût imbattable.

Nous imprimons notre marque sur toutes les composantes du coût total d'une tonne d'enrobés en mettant en œuvre les solutions suivantes :

MAIN-D'ŒUVRE

Les multiples solutions que nous proposons pour faire fonctionner nos installations de manière irréprochable facilitent la maintenance et l'accès à tous les points de l'installation en recourant à cet effet à une main-d'œuvre minimale.

BITUME

La technologie du recyclage permet de réduire jusqu'à 40 % le liant utilisé (double ligne de AE).

AGRÉGATS

La technologie du recyclage permet de réduire jusqu'à 40 % la quantité d'agrégats utilisés.

ARRÊTS DES INSTALLATIONS

La fiabilité de nos produits et la réactivité de notre service après-vente contribuent à minimiser les temps d'arrêt des installations.

COÛTS DE TRANSFERT

Les très faibles coûts de transfert de nos installations minimisent l'impact sur le coût de la tonne d'enrobé.

PIÈCES DÉTACHÉES

La recherche constante d'une solution optimisée, plus fiable et durable - par exemple les plaques anti-usure Marini Endurance - réduit la fréquence des interventions de maintenance et le coût des pièces détachées.

ÉNERGIE ÉLECTRIQUE DE PROCESS

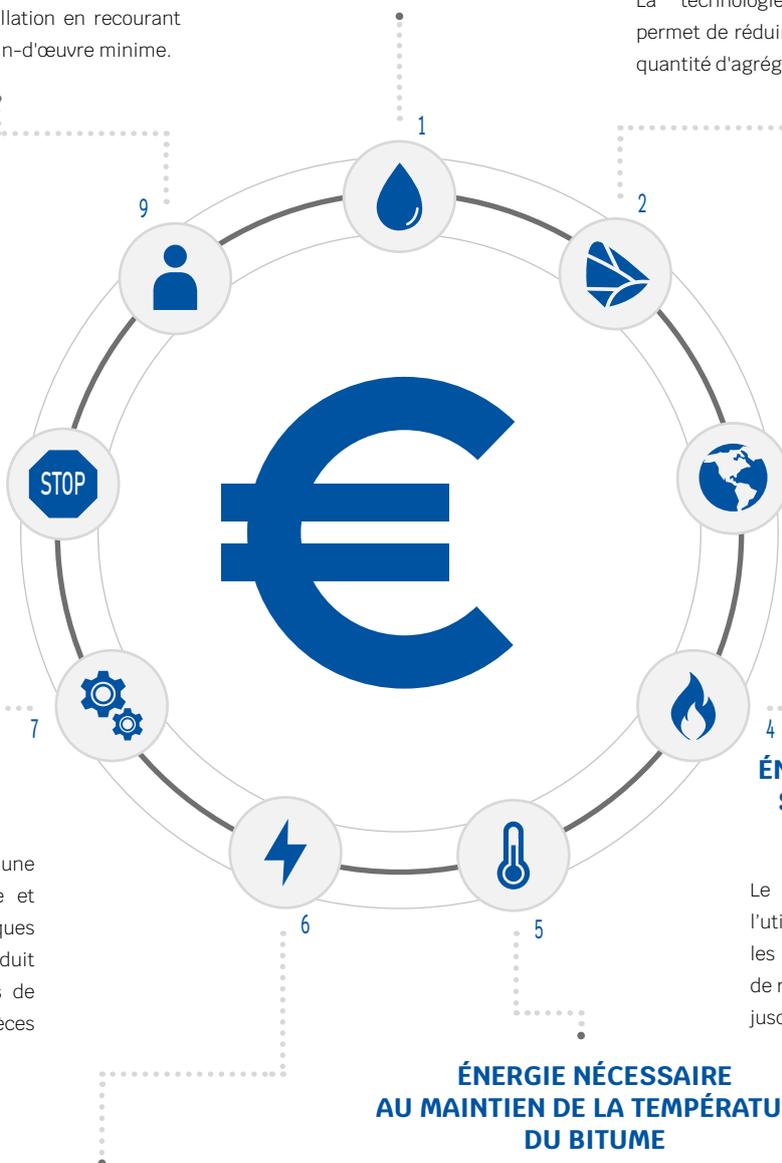
Notre logiciel, notre technologie et l'utilisation de nombreux variateurs de fréquence permettent de réduire considérablement la consommation d'énergie des moteurs électriques.

ÉNERGIE NÉCESSAIRE AU MAINTIEN DE LA TEMPÉRATURE DU BITUME

Des réservoirs de stockage du bitume à haute efficacité, isolation renforcée et à ponts thermiques réduits, permettent de réduire jusqu'à 75 % la consommation d'énergie nécessaire au maintien des températures de stockage.

ÉNERGIE NÉCESSAIRE AU SÉCHAGE/CHAUFFAGE DES AGRÉGATS

Le brûleur à haute efficacité, l'utilisation de mousse de bitume et les isolations optimisées permettent de réduire la consommation d'énergie jusqu'à 30 %.





CYBERTRONIC

L'optimisation de la gestion de la production

NOUVEAU KITS LOGICIELS

Le développement des nouveaux kits logiciels permet de fournir aux clients des avantages opérationnels en termes d'économie d'énergie, de réduction des problèmes sur le chantier ainsi qu'en termes d'utilisation de hauts pourcentages de produits recyclés.



NOUVELLES FONCTIONS

PACKAGE « CONTRÔLE PROCESS DE SÉCHAGE »

PACKAGE « AE FROID »

PACKAGE « ENERGY »
Gestion optimisée et contrôle énergie

PACKAGE « APPLICATION POUR CHARGEMENT CAMION »

PACKAGE « AE DYNAMIQUE »

PACKAGE « RAPPORT MAINTENANCE »



bonne températures des
fumées dans le filtre



optimisation des
consommations
de carburant



efficacité de l'échange
thermique

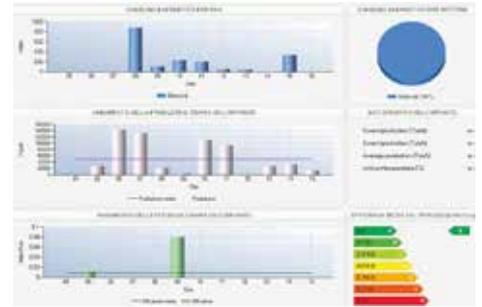
CONTRÔLE AUTOMATIQUE DU PROCESS DE SÉCHAGE

En réglant la puissance du brûleur et la vitesse de rotation du tambour, en fonction de la production en t/h et de la teneur en humidité des matériaux entrants, le logiciel se charge de maintenir la température de sortie des matériaux du séchoir et la température d'entrée des fumées dans le filtre à un niveau stable. Cela permet de réduire la consommation de combustible en optimisant l'efficacité de l'échange thermique.



GESTION OPTIMISÉE ET CONTRÔLE DE L'ÉNERGIE

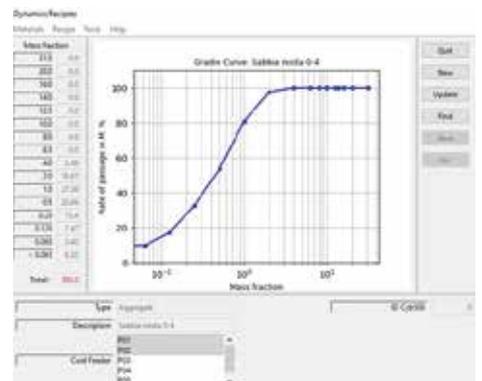
Grâce à cette intégration logicielle, il est possible de maintenir sous contrôle les consommations d'énergie liées à la production des différentes recettes et il est par conséquent très facile d'analyser les améliorations possibles au niveau du process de production afin d'optimiser les consommations et les émissions dans l'atmosphère.



GESTION OPTIMISÉE DES AE DE MANIÈRE DYNAMIQUE

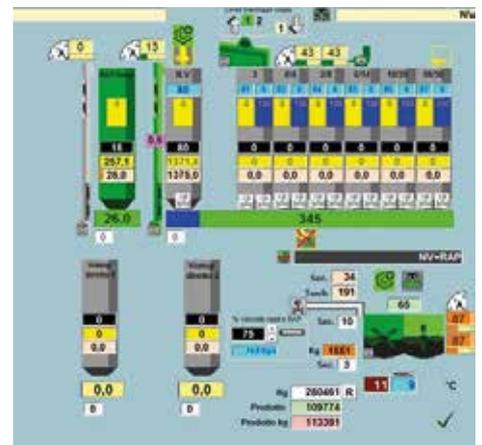
En introduisant les courbes granulométriques des agrégats et des produits recyclés à utiliser, les types de bitume et les courbes granulométriques des enrobés à produire, il est possible d'ajuster de manière dynamique les pourcentages de produits recyclés à utiliser.

Ce logiciel permet en effet de vérifier (sur la base des agrégats et des produits recyclés dont le client dispose) quelle est la quantité maximale de produits recyclés qui peut être utilisée pour rester dans l'intervalle de granulométrie mais aussi de modifier « de manière instantanée » la formule pour mieux l'adapter à toutes les conditions de travail (en particulier lors de l'utilisation de la ligne de produits de recyclage à froid dans le malaxeur).



GESTION DES AE FROID DANS LE MALAXEUR

La nouvelle fonction comprend un nouveau calcul permettant de déterminer automatiquement la vitesse correcte du tapis de pesée des AE pendant la phase de dosage, avec la possibilité, pour l'utilisateur, de modifier manuellement la vitesse d'introduction pour un réglage de précision basé sur la valeur de pression négative du malaxeur.



ÉCO-RESPONSABILITÉ

NOS VALEURS

Le respect de nos clients est notre priorité.

INNOVATION

Fondée il y a près de 120 ans, notre entreprise a toujours étudié de nouvelles solutions dans le domaine des installations de production d'enrobés bitumineux à chaud. Notre esprit d'innovation nous permet de relever les défis les plus difficiles et d'aider nos clients à développer leurs activités

SATISFACTION DU CLIENT

notre priorité est la satisfaction de nos clients. Nous instaurons des relations de partenariat et apportons notre expertise à travers des solutions appropriées et sur mesure tout au long du cycle de vie des installations de production d'enrobés

ENVIRONNEMENT ET SÉCURITÉ

nous concevons et réalisons nos installations de production d'asphalte dans le but de minimiser constamment leur impact sur l'environnement. La sécurité des travailleurs sur le chantier et de notre personnel reste notre priorité quotidienne

ESPRIT D'ÉQUIPE

MARINI est une entreprise à taille humaine au sein du Groupe Fayat, une entreprise familiale qui sait faire preuve d'esprit d'équipe

RESPONSABILITÉ SOCIALE DE L'ENTREPRISE

notre entreprise est engagée en faveur du développement durable et met en œuvre des activités de protection sociale et de sauvegarde de l'environnement, tout en accordant une grande importance aux relations avec ses employés et ses partenaires



LA PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT COMME PRIORITÉ

Nous concevons nos installations de production d'asphalte dans le but d'en minimiser l'impact sur l'environnement. Nous intégrons constamment des innovations de pointe à nos produits afin de préserver la planète.

FAIBLE IMPACT VISUEL

La gamme MARINI XPRESS se caractérise par une structure compacte qui s'intègre facilement aux espaces réduits, minimisant ainsi l'impact visuel sur l'environnement.

BASSES ÉMISSIONS

L'installation XPRESS est conforme aux réglementations les plus strictes en matière d'émissions dans l'atmosphère.

Le brûleur à haute efficacité, la bonne gestion des AE et, conséquemment, la protection du bitume qu'il contient, ainsi que le filtre à manches hautes performances garantissent des émissions dans l'atmosphère à un niveau d'impact minime.

ÉMISSIONS DE CO₂

Les très hauts taux de recyclage, la proximité de l'installation par rapport au chantier et l'utilisation de biocarburants permettent de maîtriser les émissions de CO₂, de sorte que les chantiers routiers peuvent être gérés avec le plus faible impact environnemental.



PROTECTION DU SOL

La fin de l'utilisation de l'huile thermique sur l'installation et le stockage des produits sensibles (additifs chimiques) dans des conteneurs spécialement conçus éliminent tout risque de pollution accidentelle de l'environnement.

RÉDUCTION DE LA POLLUTION OLFACTIVE

Les technologies MARINI permettent de réduire au maximum les émissions (COV) et de minimiser les odeurs désagréables liées aux vapeurs de bitume.

FAIBLE BRUIT

La réduction du bruit est gérée en amont, tant pour le personnel du chantier que pour les riverains, afin que le système s'intègre facilement à l'environnement - grâce à l'utilisation des variateurs de fréquence sur les ventilateurs de filtre et brûleur, de silencieux sur les vérins pneumatiques, etc.

SERVICE APRÈS-VENTE

Marini a mis en place une stratégie de service après-vente qui englobe l'ensemble du cycle de vie de l'installation et qui incarne des valeurs fortes et fédératrices, notamment :

- Notre engagement et notre volonté de placer le service rendu au client au centre de notre organisation.
- Notre soutien à travers une équipe aux compétences du plus haut niveau et une organisation cohérente à l'écoute de ses clients.

RÉTROFIT

En tant que fournisseur de solutions, nos experts en rétrofit sont là pour épauler le client et l'aider à formuler les meilleures configurations pour augmenter la fonctionnalité et la durée de vie opérationnelle des installations de production d'enrobés dans le but de préserver la valeur de l'investissement initial.

FORMATION

Le centre de formation MARINI ACADEMY est destiné aux entreprises du secteur routier et est spécialisé dans les technologies de production industrielle des enrobés bitumineux HMA. L'éventail de cours comprend à la fois des cours en présentiel à l'Académie et des formations à distance qui marient sagement théorie et pratique.



PIÈCES DÉTACHÉES

Nos pièces détachées permettent de maintenir les performances de l'installation de production d'enrobés bitumineux au même niveau qu'au début de son cycle de vie. Notre service de pièces détachées met tout en œuvre pour respecter les délais de livraison et la sécurité.

SERVICE APRÈS-VENTE

Notre équipe de techniciens expérimentés vous aide à rentabiliser votre investissement et à maintenir la longévité de votre installation. Le numéro vert d'assistance pour les urgences, disponible 24 heures sur 24 et 7 jours sur 7, répond à toutes vos questions techniques concernant l'utilisation, la maintenance et la résolution des problèmes ; les techniciens sont en toute circonstance à la disposition des clients pour la mise en service et les dépannages.

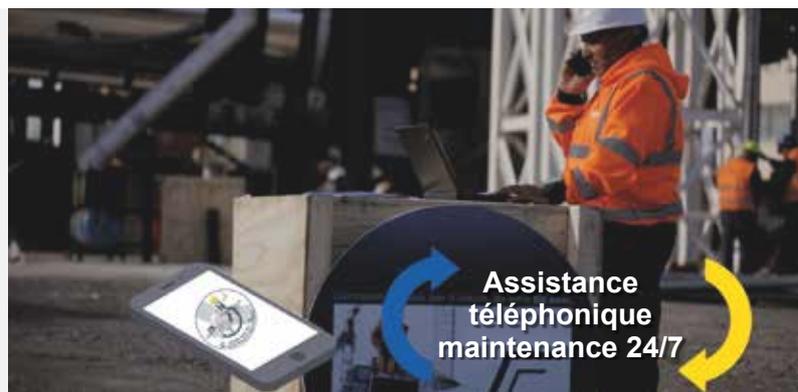
COLLABORATION ET PROXIMITÉ

Marini a toujours œuvré pour répondre aux besoins et aux attentes de ses clients.

Une équipe de chefs de projet expérimentés est toujours disponible pour configurer une solution qui tient compte des normes actuelles de production d'enrobés, des spécifications techniques requises et qui permet de minimiser les consommations et les coûts énergétiques, les émissions atmosphériques et les émissions d'odeurs.

Les meilleurs ingénieurs sont à la disposition des clients pour trouver des solutions de pointe et les techniciens d'assistance sont toujours disponibles pendant toutes les phases du cycle de vie de l'installation.

Parce que Marini met tout œuvre pour être aux côtés de ses clients à tout moment et parce que le succès du client est aussi le sien.



MARINI SPA

Via Roma, 50
48011 Alfonsine (RA)
Italie
Tél. +39 0544 88 111
Fax +39 0544 81 341
info@marini.fayat.com
www.marini.fayat.com

-  marini-fayat-group
-  mariniasphaltplants
-  mariniasphaltplants
-  Marini_asphalt
-  MariniAsphaltPlants



CONTACTEZ-NOUS !

MARINI CHINA

20, Huaxiang Road
Langfang
Economic and Technical
Development Zone
Hebei 065001
CHINE
Tél. +86 (0)316 608 7001
Fax +86 (0)316 608 7002
info@marini.com.cn
www.marini.com.cn

MARINI INDIA PVT LTD

AV/39-40-41 GIDC,
Sanand - Industrial Estate II,
BOL, Sanand Ahmedabad
382110 - Gujarat
INDE
Tél. +91 (0)75 7485 2816
support@marini.co.in
www.marini.co.in

MARINI MAKINA A.Ş.

N: 10 06930
1. OSB Kirim Hanlıği Caddesi
Cad. Sincan
Ankara
TURQUIE
Tél. +90 (312) 386 33 22
Fax +90 (312) 386 33 23
info@marini.com.tr
www.marini.com.tr

FAYAT MIDDLE EAST FZE

Jafza South
FZS1AH03 Dubai
U.A.E.
Tél. +971 (0)4 8863233
Fax +971 (0)4 8863234
marinime@emirates.net.ae
www.marini.fayat.com

Document non contractuel ; faire référence aux conditions mentionnées dans l'offre. Le constructeur se réserve le droit d'apporter des modifications sans obligation de préavis - (07/2022)